

trinkForm®



trinkForm.de

... macht mehr
aus Wasser!

SINCE

1956

ERFAHRUNG & KOMPETENZ

mit Getränkesystemen wie kein anderer

Die A. Nattermann & Cie. GmbH aus Köln folgte im Jahre 1956 dem verstärkten Ruf des Marktes, Großabnehmer und Industrieunternehmen individuell zu betreuen und optimal mit sogenannten „Arbeitsplatzgetränken“ zu versorgen.

So entwickelte man speziell auf Hitzearbeitsplätze abgestimmte Instant-Getränke und vertrieb diese unter der Marke Sonnenwerk Tee.

Damit begann das, was wir heute - über 65 Jahre Erfahrung und Kompetenz später - unter der Marke trinkForm® weiterhin erfolgreich fortsetzen:

Unsere begeisterten Kund*innen im In- und Ausland wie kein anderes Unternehmen in der Branche mit effizienten und innovativen Getränkesystemen zu unterstützen.

Die vorliegende Broschüre soll Ihnen einen ersten Überblick darüber geben, wie qualitativ hochwertige, besonders wirtschaftliche und nachhaltige Getränkeversorgung heute aussieht.

Weitere Fragen zu unseren Getränkelösungen beantworten wir Ihnen auch sehr gerne im persönlichen Gespräch.

Im Namen des gesamten trinkForm®-Teams wünsche ich Ihnen viel Spaß beim Lesen!

Ihr



Bert Nohl

Geschäftsführer

FÜR JEDEN ANSPRUCH

Getränkerversorgung mit trinkForm®



Zahlreiche Unternehmen versorgen die Mitarbeiter vor Ort – im Rahmen der Betriebsverpflegung oft kostenfrei – mit fruchtigen trinkForm® Mineralgetränken. So leisten die Verantwortlichen einen großen Beitrag zur Erhaltung der Gesundheit der Belegschaft und tragen darüber hinaus noch zu motivierterem Arbeiten bei.

trinkForm® Mineralgetränke findet man jedoch nicht nur in Unternehmen der Industrie als sogenanntes Arbeitsplatzgetränk, auch in Unternehmen und Einrichtungen der unterschiedlichsten Branchen wird trinkForm® gerne ausgeschenkt.

A glass of vibrant red pomegranate juice is the central focus, set against a background of a whole pomegranate and its seeds. The text 'trinkForm®' is overlaid on the glass, and 'MINERALGETRÄNKE' is written in large, bold letters across the middle of the image.

trinkForm®
MINERALGETRÄNKE

SIE HABEN DIE WAHL

aus 19 Geschmacksrichtungen!

trinkForm® basic



Apfel



Waldbeere



Multivitamin



Kirsch light



Tea and Fruit



Rote Traube -
Himbeer



Schwarze
Johannisbeere



Schwarztee
mit Zitrone light



Apfel



Zitrone



Orange



Cola - Orange



Maracuja -
Aprikose



Pfirsich-Mix light



Orange



Kirsch



Citrus



Granatapfel



Sauerkirsch

WERTVOLLE

Zutaten



Qualitativ hochwertigere Getränke

auf Trinkwasser-Basis in vielen leckeren Geschmacksrichtungen erleichtern die Flüssigkeitsaufnahme.

Vegan, laktose- und/oder glutenfrei.

Viele unserer Produkte sind darüber hinaus frei von Allergenen.



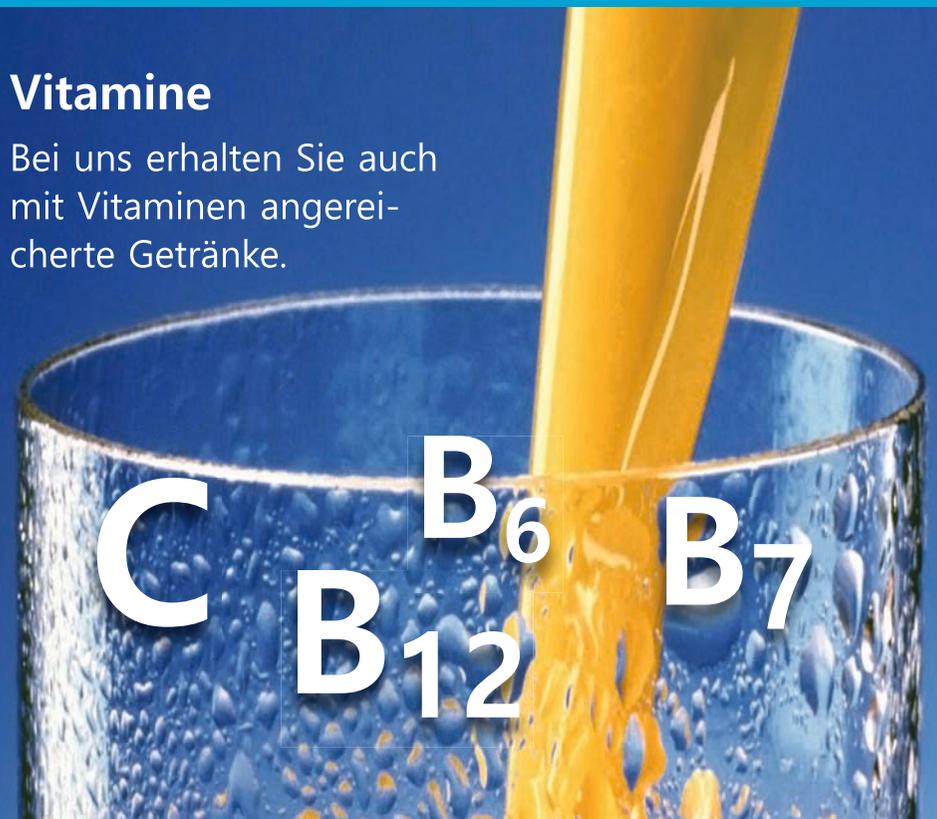
Anreicherung mit Natursole

sorgt für eine schnelle Aufnahme wichtiger Nährstoffe (Natriumchlorid und weitere Spurenelemente wie Magnesium, Kalzium & Kalium).



Vitamine

Bei uns erhalten Sie auch mit Vitaminen angereicherte Getränke.



SOOOOO ERGIEBIG

sind trinkForm® Konzentrate!



+



=



10 Liter*

trinkForm® Konzentrat

rund **190 Liter**

frisches Trinkwasser

bis zu **200 Liter**

trinkForm® Mineralgetränk

3 Liter*

trinkForm® Konzentrat

rund **57 Liter**

frisches Trinkwasser

bis zu **60 Liter**

trinkForm® Mineralgetränk

*unsere Konzentrate sind in 10 und 3 Liter Bag-in-Box erhältlich

ZUCKER?

Wieso der bewusste Umgang mit Zucker so wichtig ist.

Die wenigsten Menschen sind sich über die **Gesundheitsgefahren** bewusst, die ein erhöhter Zuckerkonsum mit sich bringen kann. Von Zahnschäden über Adipositas bis hin zu Diabetes, die Folgen eines zu hohen Zuckerkonsums sind oft sehr negativ für die Gesundheit.

In **Deutschland** sind schätzungsweise **6 Millionen Menschen an Diabetes erkrankt**.

Die WHO (Weltgesundheitsorganisation) empfiehlt **max. 25 Gramm Zucker pro Tag**, der Bedarf ist aber oftmals schon mit einem Glas Getränk gedeckt, beispielsweise mit einem Glas Apfelsaft.

Bei vielen **Getränken** wird der **Zuckergehalt sehr stark unterschätzt**.



WIEVIEL ZUCKER IST DRIN?

Zucker je 200 ml (= 1 Glas) im Vergleich



1 x  = 3 g

PREISLICH

unschlagbar!

trinkForm® Mineralgetränke kosten

57,50 €*	→	200 Liter
14,38 €	→	50 Liter
0,29 €	→	1 Liter
0,06 €	→	200 ml



FAZIT:

Effizienter, günstiger und frischer geht Getränkeversorgung nicht!

* derzeitige Netto-Listenpreise der trinkForm® basic 10 Liter-Konzentrate, Stand: 2023

KOSTEN IM VERGLEICH

Preise in € je 200 ml (= 1 Glas)



BIS ZU 80 % EINSPARUNG

von Lager- und Logistikkosten

durch

- sehr geringen Lagerplatz
- Zeitersparnis durch überschaubaren logistischen Aufwand
- Vermeidung von Pfandverlust
- minimale Transportkosten bezogen auf das Fertiggetränk
- u. v. m.

trinkForm® im direkten Vergleich mit Getränkeflaschen:

1 Bag ergibt bis → 200 Liter Fertiggetränk → 22 Getränkekisten

10 Bags ergeben bis → 2.000 Liter Fertiggetränk → 222 Getränkekisten

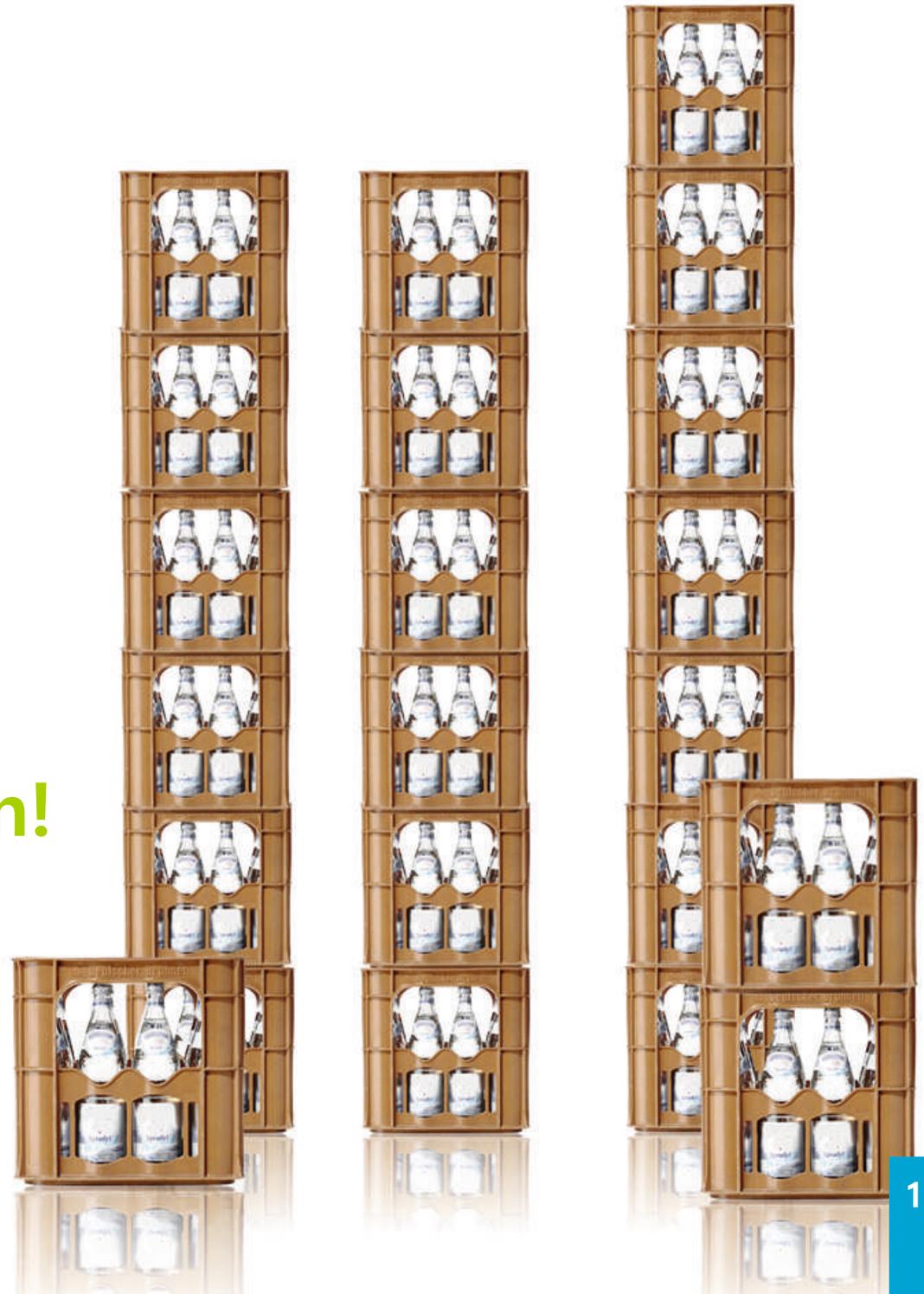
10 LITER
Konzentrat

ergeben ca.

200 LITER
Fertiggetränk.

Dies entspricht

22 Getränkeboxen!



trinkForm



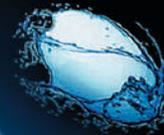
Apfel



Grapefruit



Apfel
Schorle



Wasser
still



Orange



GETRÄNKEAUTOMATEN

GB | DE | ES | FR | IT

FÜR JEDEN ANSPRUCH

die passende Lösung

Mit unserem trinkForm® System bieten wir Ihnen eine Vielzahl an verschiedenen Getränkeautomaten an:

ID Reihe



Kompakte
Standgeräte

ID = Integrated Drinks
Getränkkonzentrate können im Gehäuse untergebracht werden

WM Reihe



Automaten zur
Wandmontage

WM = Wand-Montage
Getränkeautomat wird hängend an der Wand montiert

CT Reihe



Geräte zum
Einbau
in Theken etc.

CT = Countertop
Getränkeautomat wird in Arbeitsplatten (engl. Countertop) o. Theken eingebaut

ID Reihe



Erhältliche Modelle:

□ ID



- ▶ Bedienung über **Touchscreen***
- ▶ Stauraum für **4 x 3 l** Konzentrat
- ▶ **Steuerung und Kühlung** im Gehäuse integriert

□ ID XTRA



- ▶ Bedienung über **Touchscreen***
- ▶ Stauraum für **4 x 3 l** o. **4 x 10 l** Konzentrat
- ▶ **Steuerung und Kühlung** im Gehäuse integriert

□ ID MOBIL



- ▶ **Unterschrank mit Rollen** für mobilen Einsatz
- ▶ Bedienung über **Touchscreen***
- ▶ Stauraum für **4 x 3 l** o. **4 x 10 l** Konzentrat
- ▶ **Steuerung und Kühlung** im Gehäuse integriert

□ ID MOBIL XTRA



- ▶ **Unterschrank mit Rollen** für mobilen Einsatz
- ▶ Bedienung über **Touchscreen***
- ▶ Stauraum für **4 x 3 l** o. **4 x 10 l** Konzentrat
- ▶ **Steuerung und Kühlung** im Gehäuse integriert

Anzahl der wählbaren Getränkesorten: max. 4



Erhältliche Varianten:



□ **STILL**
(OHNE Kohlensäure)

□ **CO₂**
(wählbar: MIT oder OHNE Kohlensäure)



□ **HOT & COLD**
(mit Kühlung und Boiler, zur Auswahl von warmen und kalten Getränken)



* Jedes Modell ist auch mit **Tastenbedienung** erhältlich.

ER THE
FIELD
ZONE

OUTDOOR

XFIT

trinkForm®



... macht mehr
aus Wasser!

trinkForm® -
Mineralgetränke mit Mehrwert

- mit wertvollen Inhaltsstoffen
- bewusst zuckerminimiert
- hoher fruchtiger Geschmack
- besonders umweltbewusst

trinkForm® ist ein Markenname der trinkForm GmbH
trinkForm GmbH
trinkForm.de



Erhältliche Modelle:

WM 4

- ▶ Bedienung über **Taster**
- ▶ mit **integrierter Kühlung**
- ▶ **extrem robust**



Anzahl der wählbaren Getränkesorten: 4

(4 x 10 Liter Bag-in-Box lassen sich im Automaten unterbringen)



Erhältliche Varianten:



STILL
(OHNE Kohlensäure)

CO₂
(wählbar: MIT oder OHNE Kohlensäure)



HOT & COLD
(mit Kühlung und Boiler, zur Auswahl von warmen und kalten Getränken)

CT Reihe



Erhältliche Modelle:

CT



- ▶ Bedienung über **Taster**
- ▶ mit **Kühlung** (28 L/h)
- ▶ **Konzentrate** werden in **Unterschrank** oder **Theke** verstaut

CT TOUCH



- ▶ Bedienung über **Touchscreen**
- ▶ mit **Kühlung** (28 L/h)
- ▶ **Konzentrate** werden in **Unterschrank** oder **Theke** verstaut

CT SPLIT



- ▶ mit **externer Kühlung**
- ▶ mit **Tasten (CT)** oder **Touchscreen (CT Touch)** erhältlich

Anzahl der wählbaren Getränkesorten:

4 6



Erhältliche Varianten:



STILL
(OHNE Kohlensäure)

CO₂
(wählbar: MIT oder OHNE Kohlensäure)



HOT & COLD
(mit Kühlung und Boiler, zur Auswahl von warmen und kalten Getränken)



MODELL „CT“

Spezialanfertigung für ein
Industrieunternehmen mit
über 2.000 Mitarbeitern.



MODELL „CT“

Thekeneinbau in der Kantine
eines großen Logistik-
Unternehmens.



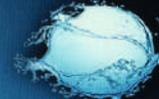
Orange



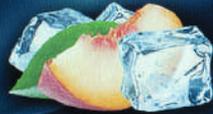
Multivitamin



Apfel



Wasser



Eistee
Pfirsich



Grapefruit



Johannisbeere



Wasser
Prickelnd

trinkForm®

DE | EN | FR | ES | IT





MODELL „CT TOUCH“



Kundenbeispiel Textil-Einzelhandel

POWERBAR



MODELL „CT TOUCH“

Kundenbeispiel: Thekeneinbau
in einem Fitness-Studio.

trinkForm®

... macht mehr aus Wasser!

trinkForm®
Mikrowasserdreher mit Mikrowelle

- 100% natürliches Quellwasser
- 100% natürliches Quellwasser
- 100% natürliches Quellwasser
- 100% natürliches Quellwasser

www.trinkform.de



GETRÄNKEVERSORGUNG

mit überzeugenden Argumenten



HOHE QUALITÄT

hochwertige &
zuckerreduzierte
Mineralgetränke

zuverlässige &
hygienische
Getränkeautomaten

kompetenter
Service



WIRTSCHAFTLICH

ab 0,06 €
je 200 ml Getränk

geringer
Personalaufwand

reduziert Lager- &
Logistikkosten bis zu 80 %

kein Pfandverlust,
keine Reste



NACHHALTIG

1 Bag-in-Box
= 400 Plastik-Flaschen

keine Reste, da
stets frisch zubereitet

nur 5 % des
fertigen Getränks
werden transportiert